příloha č. 3.2 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

část 02 - nánosovací jednotka

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Kűmpers Textil s.r.o. – pořízení strojního vybavení** |
| **Druh výběrového řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „**ZZVZ**“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | Dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka ve výběrovém řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – **Část 02 – Nánosovací jednotka na odvíjení předlohových cívek – 8 ks** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“).

V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek.

Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení** a **cenovou kalkulaci** nabídky účastníka**.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Nánosovací jednotka na odvíjení předlohových cívek – 8 ks:**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:** |
| --- | --- | --- |
| Počet pozic na cívky | 16 | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Minimální rychlost nánosování | Max. 1 m/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Maximální rychlost nánosování | Min. 30 m/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Třída elektrické odolnosti | Odpovídající zpracování karbonových vláken | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Odtahová síla | Min. 500 N/ filament, celkem min. 8000 N | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Předehřívací teplota před impregnací | Max. 150°C | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rozvolňovací element | Před nánosováním | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Teplota ve vyhřívané impregnační vaně | Max. 90 °C | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Přesnost nastavení teploty ve vyhřívané vaně | ± 1,0 °C | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Nános | Epoxy nebo PU (hotmelt) | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Hmotnostní podíl vláken v towpregu | 50% - 80% | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Přesnost podílu nánosu | ± 1,5% | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Stabilita procesu (hmotnostního podílu vláken) | Cp >1,66 | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Šířka towpregu | Nastavitelná | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Tolerance šířky towpregu | ± 0,5 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Povrchová úprava prvků pro vedení filamentu na suché straně (vodicí tyče a rolny) | TOPOCROM nebo ekvivalentní (nepřilnavý pro nános) | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Povrchová úprava prvků pro vedení towpregu na mokré straně | Nepřilnavá pro nános | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Odsávání | Na každém vodícím elementu suché strany | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Využití stroje v průběhu 8 hodinové směny | OEE > 90 % | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Prohlášení o shodě | CE | Klikněte a uveďte ANO/NE. |

|  |  |
| --- | --- |
| Výrobce zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| Typové označení zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Cenová kalkulace dodávky** | | | |
| **Položka s názvem** | **MJ** | **měna** | **Cena bez DPH za MJ** | **Cena bez DPH celkem** |
| **Nánosovací jednotka**  **– 8 ks** | ks | Zvolte položku. | Klikněte a zadejte hodnotu. | Klikněte a zadejte hodnotu. |
|  | **Celková nabídková cena bez DPH** | | | Klikněte a zadejte hodnotu. |

V místo dne datum

Jméno, funkce, podpis